

Cuve de stockage

Gamme BLUEMASTER

BlueMaster®

RÉSERVOIRS DE STOCKAGE AVEC SYSTÈME DE DISTRIBUTION POUR L'AdBlue®.
 CAPACITÉS DE 1200L, 2500L, 3500L, 5000L ET 9000L.



APPLICATIONS POSSIBLES

- BlueMaster® est la solution parfaite pour les entreprises et utilisateurs individuels avec véhicules à SCR (réducteurs catalytiques sélectifs), comme par exemple camions, machines agricoles et engins de construction.
- BlueMaster® est conçu pour les entreprises de logistique, de transport, de construction et les entreprises agricoles.



Cuve de stockage

Gamme BLUEMASTER

EQUIPEMENT STANDARD

Capacité

Console de commande (sortie 4-20 mA pour connexion télémétrie).

Voyant de niveau US (sortie 4-20 mA pour connexion télémétrie).

Alarme niveau max. et fuite >90 dB.

Voyant de fuite.

Système de chauffage cuve et enceinte- soufflage d'air chaud.

Système de refroidissement de la cuve.

Raccord de remplissage 2" - inox avec raccord antipollution sans égouttures.

Raccord d'aspiration 1" - raccord inox, filtre d'aspiration et clapet anti-retour.

Pistolet automatique avec interrupteur de pompe intégré.

Protection pour maintenir le pistolet dans la bonne position.

Arrêt en cas de marche à vide pour protéger la pompe.

Protection électrique pour tous les accessoires.

Eclairage de l'enceinte.

AVANTAGES DU PRODUIT

- La bonne isolation thermique et les systèmes de chauffage et d'aération permettent de stocker l'AdBlue® aux températures appropriées.
- La double paroi de la cuve et l'application du système de détection de fuite, de l'indicateur de remplissage et des protections contre le débordement empêchent la fuite de la substance stockée vers l'extérieur.
- La structure renforcée garantit la résistance aux chocs mécaniques.
- Le verrouillage de l'armoire de distribution interdit l'accès aux personnes non autorisées et protège des conditions atmosphériques changeantes.
- Grâce au système commandé par microcontrôleur, la cuve est facile à manipuler et à exploiter.
- Possibilité de montage d'un dispositif de distribution à compteur numérique avec ou sans étalonnage.

- La tuyauterie de remplissage avec raccord sec se trouve à hauteur de manipulation, ce qui facilite considérablement l'utilisation de la cuve.
- Garantie: 10 ans pour les cuves, 2 ans pour les équipements.
- Les cuves AdBlue® répondent aux exigences BS EN ISO 9001:2008 FM 57348 et possèdent des certificats européens, entre autres DIBT, KIWA, OFTEC.



Enceinte du distributeur

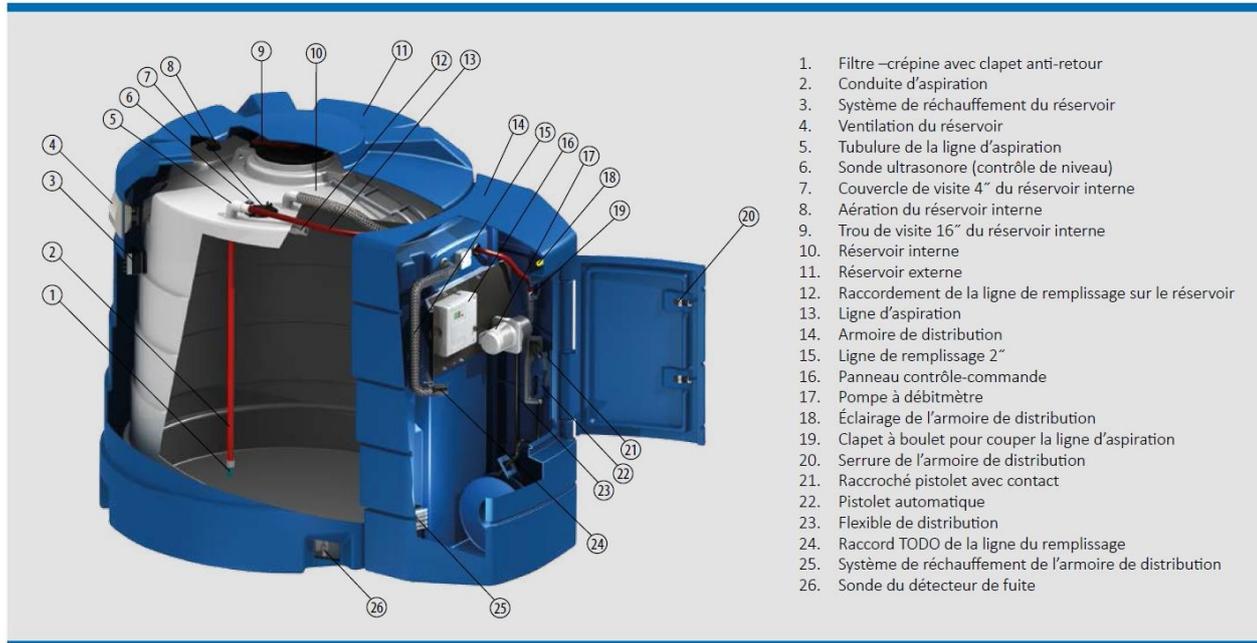
Système de refroidissement



Cuve de stockage Gamme BLUEMASTER



ÉQUIPEMENTS ET CONSTRUCTION DE LA CUVE



CAPACITES ET DIMENSIONS DISPONIBLES

<p>Capacité 1200 l Longueur 1,90 m Largeur 1,24 m Hauteur 1,79 m</p>	<p>Capacité 2500 l Longueur 2,46 m Largeur 1,46 m Hauteur 1,85 m</p>	<p>Capacité 3500 l Longueur 2,85 m Largeur 2,20 m Hauteur 1,96 m</p>	<p>Capacité 4000 l Longueur 3,90 m Largeur 1,20 m Hauteur 2,34 m</p>	<p>Capacité 5000 l Longueur 2,85 m Largeur 2,23 m Hauteur 2,34 m</p>	<p>Capacité 9000 l Longueur 3,28 m Largeur 2,48 m Hauteur 2,95 m</p>

