

Cuve de stockage

Container ENVIROCUBE Exel 1 100 L



Compacte et sécurisée, idéale pour le stockage et la distribution



"L'Envirocube Exel est la solution de stockage efficace et confortable. Son équipement s'adapte à votre utilisation qu'il s'agisse d'alimenter un appareil auxiliaire ou de gérer les consommations de toute une flotte de véhicules. Son encombrement au sol est limité. Ses emplacements pour fourches et ses anneaux de levage permettent de le déplacer facilement. Sa double paroi avec rétention intégrée de 110 % permet de protéger l'environnement. Il se transporte à vide uniquement."

Cuve de stockage

Container ENVIROCUBE Exel 1 100 L



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Emplacements pour fourches dans 2 sens ①
- 4 anneaux de levage (levage à vide uniquement) ②
- 1 logement pompe sécurisé, sur rétention ③
- 1 grande porte avec fermeture 3 points sur l'avant ④
- 1 trou d'homme ⑤
- 1 jauge mécanique avec cadran
- 1 raccord symétrique déporté 2" pour le remplissage
- 1 évent ⑥
- 1 détecteur de fuite
- 1 limiteur de remplissage
- 1 porte document
- 1 manuel d'utilisation
- 2 adhésifs marquages réglementaires



Cuve de stockage

Container ENVIROCUBE Exel 1 100 L



CARACTÉRISTIQUES

-  1 100 litres*
-  GNR - Gasoil - Huile
-  L. 1 610 mm
l. 1 150 mm
H. 2 250 mm
-  Vide** : 750 kg
Plein** : 1 740 kg
-  Rétention 110 %
-  Double paroi et cuve interne en acier
-  RAL standard 9010

HOMOLOGATION



- Construite selon la norme BS799
- Conforme à l'Arrêté du 1^{er} juillet 2004



EN OPTION

Pompes de transfert

- Manuelles
- Électriques 12V, 24V, 12/24V, 230V mono, 230V tri
- Stations à gestion
- Stations sans gestion
- Distributeurs homologués revente de carburant

Accessoires

- Volucompteur
- Filtre
- Enrouleur
- Jauge électronique
- Coupleur
- Coffret électrique
- Extincteur

Personnalisation

- Peinture
- Logo
- Numéro de parc

